ilac-MRA ENAC ENSAYOS Nº 4/LE024

Razón Social / FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Nº F-69 Registro de Fundaciones del Gobierno Vasco CIF G48975767

Nº INFORME 14_08303

CLIENTE	INDUSTRIAS GALTES, S.A.
PERSONA DE CONTACTO	JOAQUIM SERRANO
DIRECCIÓN	Polígono Industrial de Santa Rita, c/ Óptica nº9 08755 CASTELLBISBAL (Barcelona)
OBJETO	Resistencia a la niebla salina
MUESTRA ENSAYADA	Bisagra Ref. SERIE BISAGRAS HIDROBI
FECHA DE RECEPCIÓN	17.11.2014
FECHAS DE ENSAYO	24.11.2014 / 15.12.2014
FECHA DE EMISIÓN	19.12.2014

tecnalia Inspiring Business

Firmado digitalmente por: BLANCA ESTHER RUIZ DE GAUNA REY
Fecha y hora: 19.12.2014 11:32:50

Blanca Ruiz de Gauna
Jefe Laboratorio de Caracterización de Materiales de Construcción
División Servicios Tecnológicos

* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.
* Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

1. CARACTERÍSTICAS DE LAS MUESTRAS

Con fecha 17.11.2014 se recibió en Fundación Tecnalia R&I por parte de la empresa ***"INDUSTRIAS GALTES, S.A."*** el siguiente material:

- Bisagra Ref. SERIE BISAGRAS HIDROBI

2. ENSAYO SOLICITADO

El ensayo solicitado es el siguiente:

- Herrajes para la edificación. Resistencia a la corrosión. Requisitos y métodos de ensayo, según la norma UNE-EN 1670:2007 y UNE-EN 1670:2007/AC:2008

3. ENSAYO REALIZADO

- **Herrajes para la edificación. Resistencia a la corrosión. Requisitos y métodos de ensayo, según la norma UNE-EN 1670:2007 y UNE-EN 1670:2007/AC:2008**

El ensayo se realiza según las normas UNE-EN 1670:2007 y UNE-EN 1670:2007/AC:2008 siguiendo la metódica de ensayo de la UNE-EN ISO 9227:2012.

Se ensayan las probetas para determinar las variaciones que sufren durante la permanencia en niebla salina neutra, y se realiza en una cámara diseñada específicamente para ello.

Antes de realizar el ensayo, verificamos la estabilidad del funcionamiento de la cámara introduciendo probetas de referencia. La velocidad media de corrosión de estas probetas de referencia es de 71,53 g/m^2.

Probetas:

- Número de piezas ensayadas: 2 (facilitadas por el cliente).
- Proceso de limpieza de la probeta después del ensayo: Agua.
- Ángulo de inclinación de las piezas en la cámara de ensayo: 20º.

Las condiciones y características del ensayo han sido:

- Solución salina : (50 ± 5) g/l de NaCl
    - Agua: Desmineralizada
    - Sal: Para análisis 99,5% de pureza
- Temperatura del recinto de ensayo: 35 ºC
- pH de la solución de ensayo: 6,7 (medido electrostáticamente a 25ºC)
- pH de la solución de recogida: 6,8 (medido electrostáticamente a 25ºC)
- Pulverización: 1,6 ml/hora
- Densidad de la solución de salida: 1,031 g/cm^3

La resistencia a la corrosión se expresará según los grados de resistencia a la corrosión establecidos en la norma UNE-EN 1670:2007 y UNE-EN 1670:2007/AC:2008:

- Grado 0: < 24 horas
- Grado 1: 24 horas
- Grado 2: 48 horas
- Grado 3: 96 horas
- Grado 4: 240 horas
- Grado 5: 480 horas

La duración total del ensayo ha sido de 480 horas, a petición del cliente.

4. RESULTADOS

- **Herrajes para la edificación. Resistencia a la corrosión. Requisitos y métodos de ensayo, según la norma UNE-EN 1670:2007 y UNE-EN 1670:2007/AC:2008**

Los resultados obtenidos se muestran en las tablas adjuntas:

Tabla I

Referencia	Nº Horas	Valoración
Bisagra Ref. SERIE BISAGRAS HIDROBI	24	Sin alteración
	48	Sin alteración
	96	Sin alteración
	240	Sin alteración
	480	Sin ampollas, ningún punto >1,5 mm de eliminación del revestimiento

Tabla II

Referencia	Grado de corrosión según UNE-EN 1670:2007
Bisagra Ref. SERIE BISAGRAS HIDROBI	Grado 5